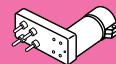


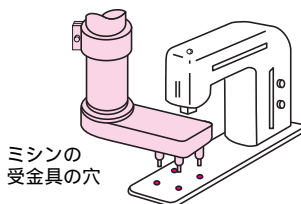
## 多軸コーナー用ヘッド Y型



(特別注文品)

## 多軸コーナーヘッド

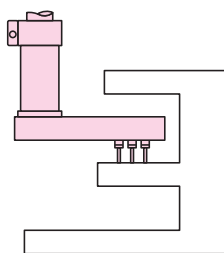
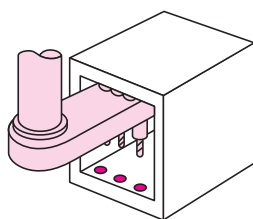
ワークの、高さのない隙間の穴加工に能率的なヘッドです。



ドリル用



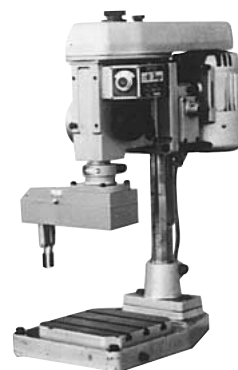
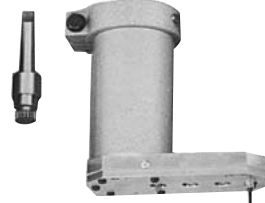
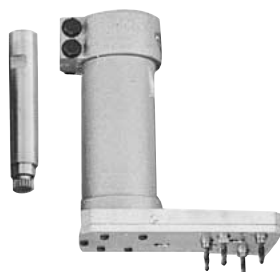
タップ用



長主軸



本体



## 特殊ヘッド その1

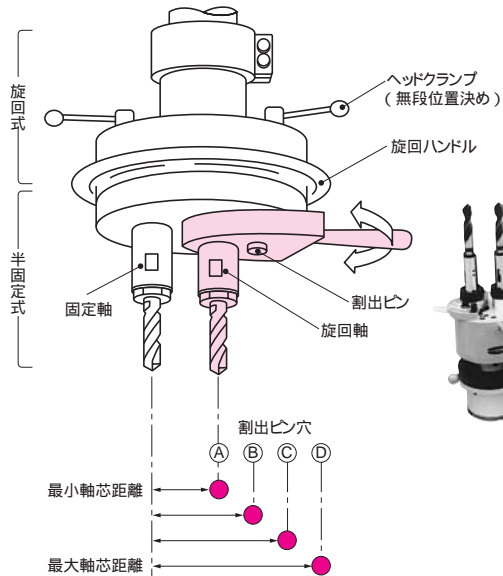


(特別注文品)

## 半固定式ヘッド (間隔切替式)

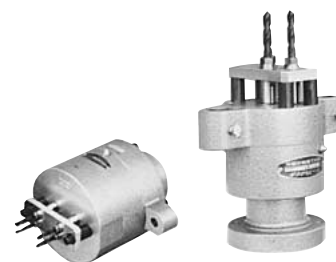
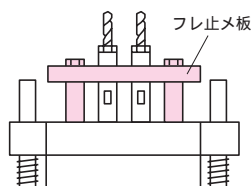
1軸を固定し、他の中間軸を軸心に、三角ホルダーの旋回で、割出しピンにより軸間隔が切替えられます。

## 旋回装置R型に接続した半固定式



## クラスタープレート

さらに精度を高める場合にスピンドルの先端に振れ止め板を設けます。



# 特殊ヘッド その2



## 多軸モーターヘッド (固定式)

モーター直結型のワーク移動式加工のヘッドです。又、段付穴の面取りバリ取りにも威力を発揮します。



## 多軸モーターヘッド (移動式)

ブラケットに添ってヘッドをエアアシリonderで前後に動かします。

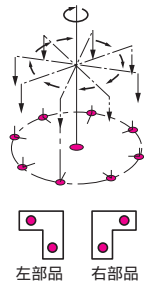
## 多軸エアヘッド

店舗改装の壁面に無数の穴を明け、その穴を根にして新壁に仕上げる省力化のエアヘッドです。

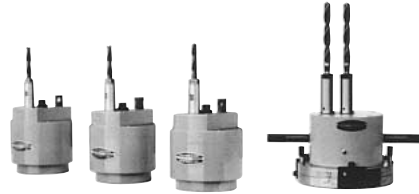


## 多軸コンパスヘッド

右側部品と左側部品を割出しピンで旋回位置決めをして兼用に使用するヘッドです。



一定角度の穴明け



## 電動ドリル用多軸ヘッド

従来の電動ドリルを2軸に改良したものです。



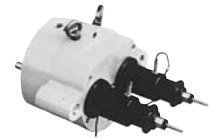
## 多軸異径ドリルヘッド

各軸ドリル径の適性回転をギヤ比で設計製作し、異径ドリル加工に適合しています。



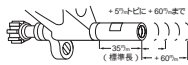
## 多軸タップセンサー付ヘッド

タップ下穴の深さが規定通りであればネジ立て作業ができる自動タップ下穴の検出装置付きネジ立てヘッドです。



## 多軸増長軸付ヘッド

段差のある加工面の多軸同時穴加工には、増長軸を使用することにより、標準ドリルを使ってコストを引き下げることができます。

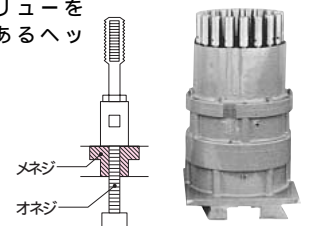


標準長 C-6 ..... 35mm より+60mmまで (5mmトピ)  
C-10 ..... 47mm



## タップ用 多軸マスタースクリー式ヘッド

軸ごとにマスタースクリーを付けてあるヘッドです。



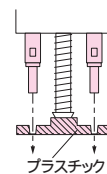
## 広間隔ヘッド (全ギヤ)

広い間隔の割合いには、特に軽量にできています。



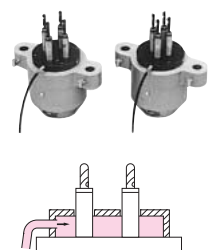
## ② 多軸穴仕上ヘッド (プラスチック用)

ドリル加工時に、加工物を固定するヘッドです。



## ② 多軸エアパージヘッド

軸根空気噴出装置付のヘッドで、上向きの加工中に切削油などがヘッド内部に入らないように、常時空気を噴出するエアパージです。



ヘッド特殊  
多軸モーターヘッド